

### DESCRIPCIÓN

Priolac es un sistema de dos componentes formulado con resina epóxica Novolac 100% sólidos de alta calidad; diseñado para resistir exposición a químicos agresivos.

### PRESENTACIÓN

No Parte	Descripción	Cant.	Ppt.	Peso Kgs.
<b>600202</b>	<b>Priolac 12 Lts. Kit</b>	<b>1</b>	<b>Kit</b>	<b>13.72</b>
500202	Priolac Parte A 8 Lts.	1	Cubeta	9.36
509151	Priolac Parte B 4 Lts.	1	Bote	4.36
<b>600203</b>	<b>Priolac 57 Lts. Kit</b>	<b>1</b>	<b>Kit</b>	<b>65.93</b>
500203	Priolac Parte A 19 Lts.	2	Cubeta	22.23
549152	Priolac Parte B 19 Lts.	1	Cubeta	20.71

### MANTENIMIENTO Y ALMACENAMIENTO

Ambos componentes deben almacenarse en un lugar seco y fresco, protegido de la exposición directa a la luz solar. Los materiales deben mantenerse entre 18 y 24 °C (65 -75°F) durante 24 horas previo a su uso, para obtener óptimas propiedades de aplicación. La vida de almacenamiento es de un año para las Partes A y B, en los envases originales sellados y correctamente almacenados.

### PROPIEDAD FISICAS (Material Liquido)

Propiedad	Resultado
Punto de ignición, °F (°C) Copa cerrada	Parte A: 248 (120)
Setaflash (ASTM D3278).....	Parte B: 200(93)
Porcentaje de sólidos, en peso (ASTM D2369).....	Parte A: 100 Parte B: 100
Densidad, lb/gal (Kg/L) (ASTM D1475).....	Parte A: 9.8 (1.17) Parte B: 9.09 (1.09) Mezcla: 9.51 (1.14)
Vida de almacenaje.....	Minimo 1 año
Viscosidad, cps Brookfield (ASTM D2196).....	Parte A: 700-1000 Parte B: 300-600 Mezcla: 500-850
Compuesto orgánico volátil, lb/gal (g/L) (ASTM D3960).....	Mezcla: A+B: 0 (0)

### PROPIEDAD FISICAS (Película Seca)

Propiedad	Resultado
Dureza, Shore D (ASTM D2240).....	70
Resistencia a compresión (ASTM D695).....	5,000 psi
Resistencia a tensión (ASTM D638).....	7,000 psi
Resistencia a flexión (ASTM D790) .....	1,500 psi
Adhesión al concreto (ASTM D4541).....	El concreto falla antes de perder la adhesión
Porcentaje de elongación.....	5
Resistencia al impacto (MIL D3134).....	No se agrieta o delamina

Propiedad	Resultado
UV/Estabilidad a la luz.....	Cambia a un color amarillento/ámbar con el paso del tiempo
Flamabilidad (ASTM D635).....	Autoextinguible
Resistencia a la abrasión, mg CS-17, 1000 ciclos, 1000 gr (ASTM D4060).....	80
Coefficiente de fricción.....	0.6

### RESISTENCIA QUÍMICA

		Día 1	Día 7
Ácido inorgánicos	10% Acido hidroclórico	E	E
	30% Ácido hidroclórico	E	E
	10% Ácido nítrico	B*	P
	40% Ácido nítrico	R	P
	37% Ácido sulfúrico	E	E
	98% Ácido sulfúrico	E*	E*
Ácidos orgánicos	10% Ácido crómico	E	E
	15% Ácido crómico	E	E
	10% Ácido acético	E	E*
	25% Acido acético	E	B*
Alcalinos	50% Acido acético	E	B*
	50% Hidróxido de sodio	E	E
	10% Hidróxido de amonio	E	E
Solventes (alcoholes)	20% Hidróxido de amonio	E	E
	Glicol de etileno (anticongelante)	E	E
Solventes (alifáticos)	Etanol	E	E
	Gasolina	E	E
	Alcohol mineral	E	E
Solventes (aromáticos)	Disél	E	E
	d - Limonene	E	E
Solventes (cetonas y esteres)	Xileno	E	E
	Tolueno	E	E
Miscelánea de químicos	Métil cetona MEK	E	E
	Acetato de Propilenglicol métil éter	E	E
Miscelánea de químicos	Líquido de frenos	E	E
	Blanqueador	E	E
	Aceite de motor (SAE 30)	E	E
	20% Cloruro de sodio	E	E
	Detergente de ropa	E	E
	10% Fosfato de trisódico	E	E

E: Excelente (Sin efecto adverso)  
 B: Bueno (Efecto adverso limitado)  
 R: Regular (Efecto adverso limitado)  
 P: Pobre (Resultados insatisfactorios)  
 \*: El recubrimiento puede mancharse

\*Nota importante: Las propiedades de resistencia química del producto varían si el sistema es pigmentado. Las pruebas químicas se realizaron a temperatura ambiente (25 centígrados) si aumenta su temperatura pueden variar.

### LIMITACIONES

Este producto no está diseñado para uso exterior, inmersión o usos en los cuales la humedad puede penetrar por debajo del piso. Antes de usar el producto, consulte el desempeño esperado en ambientes químicos específicos en nuestra Guía de Resistencia Química. La adición de solventes retrasará el curado y disminuirá las propiedades desarrolladas por el producto. Los tiempos que resellado también pueden verse afectados. Este producto es sensible a la radiación ultravioleta y puede afectar su coloración. El producto es resistente a químicos mas no está diseñado para inmersión, cualquier derrame que se presente debe ser neutralizado y debidamente retirado del contacto con el recubrimiento lo antes posible para conservar sus propiedades iniciales. La resistencia a químicos está regida por la integridad superficial del recubrimiento, con algunos químicos muy agresivos se puede manchar irreversiblemente. Con el tiempo, es normal que el recubrimiento epoxico pierda brillo, esto no afectara de ninguna forma su desempeño. El piso epoxico es susceptible a rayarse por las suelas de zapatos de goma y neumáticos. Los colores recomendados son de tonos medios a oscuros debido a que con el tiempo por el tipo de sistema se va amarillentando

### EQUIPO

- Ropa protectora
- Mezclador tipo Jiffy
- Taladro de baja velocidad (500 rpm o menor)
- Mezclador tipo Jiffy
- Porta rodillo
- Rodillo mediano de 3/8", resistente a solventes
- Jalador (Squeegee) liso.
- Jalador (Squeegee) dentado de 1/16"
- Zapatos de picos

### PREPARACIÓN PARA EL CONCRETO

Remueva la grasa, cera, lechada, compuestos de curado, endurecedores de concreto solubles en agua y otros contaminantes superficiales, restregando o lavando con detergentes, antes de los procesos de ataque con ácido, granallado (shot blast), desbastado o escarificado.

Preparación con diamantes (Diamond Grind): El equipo utilizado debe estar equipado con un sistema de vacío que permita recolectar el polvo generado. Los resultados pueden variar en unción de la técnica y de la dureza del concreto.

Aplicación de películas gruesas (10-20 mils) Granallado con perdigones de acero (Shot blast): Utilice granalla grado S-330. Recupere la granalla con una escoba magnética y aspire para remover el polvo. Evite el granallado excesivo. El sobre granallado dará como resultado un rendimiento menor del primario y/o de los acabados subsecuentes.

### PRIMARIO - PRIOOXY CL

Utilice nuestro primario especialmente diseñado para este propósito: Priopoxy CL. Consulte el Boletín del Producto para obtener mayor información acerca de la descripción, propiedades mecánicas y procedimiento de aplicación de este producto.

### JUNTAS DE EXPANSIÓN Y GRIETAS

Las juntas de contracción o de control pueden rellenarse con un sello de juntas semi-rígido, como el Prioflex SR. Las juntas de construcción, de menos de una pulgada de espesor, también pueden rellenarse con Prioflex SR. Las juntas de aislamiento y de expansión deben cortarse y rellenarse con un material flexible diseñado para este propósito.

### ACABADO PRIOLAC

#### Rendimiento

El rendimiento dependerá del espesor del recubrimiento. El rendimiento teórico del Priolac es:

#### Priolac 12 Lits Kit

Espesor	Rendimiento m <sup>2</sup> / kit	Rendimiento m <sup>2</sup> / Lt	Rendimiento m <sup>2</sup> / Kg
0.38 mms	31.58 m <sup>2</sup> / kit	2.63 m <sup>2</sup> / Lt	2.31 m <sup>2</sup> / Kg
0.57 mms	21.05 m <sup>2</sup> / kit	1.75 m <sup>2</sup> / Lt	1.54 m <sup>2</sup> / Kg
0.76mms	15.79 m <sup>2</sup> / kit	1.32 m <sup>2</sup> / Lt	1.15 m <sup>2</sup> / Kg
Espesor	Rendimiento ft <sup>2</sup> / kit	Rendimiento ft <sup>2</sup> / Gal	Rendimiento ft <sup>2</sup> / Lb
15.20 mils	339.79 ft <sup>2</sup> / kit	107.19 ft <sup>2</sup> / Lt	11.29 ft <sup>2</sup> / Kg
22.80 mils	226.53 ft <sup>2</sup> / kit	71.46 ft <sup>2</sup> / Lt	7.53 ft <sup>2</sup> / Kg
30.40 mils	169.89 ft <sup>2</sup> / kit	53.59 ft <sup>2</sup> / Lt	5.65 ft <sup>2</sup> / Kg

#### Priolac 57 Lits Kit

Espesor	Rendimiento m <sup>2</sup> / kit	Rendimiento m <sup>2</sup> / Lt	Rendimiento m <sup>2</sup> / Kg
0.38 mms	150 m <sup>2</sup> / kit	2.63 m <sup>2</sup> / Lt	2.31 m <sup>2</sup> / Kg
0.57 mms	100 m <sup>2</sup> / kit	1.75 m <sup>2</sup> / Lt	1.54 m <sup>2</sup> / Kg
0.76mms	75 m <sup>2</sup> / kit	1.32 m <sup>2</sup> / Lt	1.15 m <sup>2</sup> / Kg
Espesor	Rendimiento ft <sup>2</sup> / kit	Rendimiento ft <sup>2</sup> / Gal	Rendimiento ft <sup>2</sup> / Lb
15.20 mils	1,614 ft <sup>2</sup> / kit	107.19 ft <sup>2</sup> / Lt	11.29 ft <sup>2</sup> / Kg
22.80 mils	1,076 ft <sup>2</sup> / kit	71.46 ft <sup>2</sup> / Lt	7.53 ft <sup>2</sup> / Kg
30.40 mils	807 ft <sup>2</sup> / kit	53.59 ft <sup>2</sup> / Lt	5.65 ft <sup>2</sup> / Kg

### Mezclado

Es importante recordar de que este material tiene un tiempo de trabajo limitado. Razón por la cual es importante verificar que todo está en orden antes de comenzar la secuencia de mezclado.

Nota. La razón de mezcla es: 2A:B en volumen.

El procedimiento de mezclado recomendado es:

1. Premezcle la parte A antes de adicionar la parte B. Mezcle 2 partes de A con 1 parte B en volumen. Mezcle solo el material que pueda ser aplicado en 30 minutos a 24°C. La alta temperatura acelerará el curado y reducirá el tiempo de trabajo.

Consulte la siguiente tabla para determinar el tiempo de trabajo a varias temperaturas:

Priolac	15°C	18°C	21°C	24°C	27°C	32°C
Tiempo (min)	38	34	32	30	25	20

### Aplicación

Divida el piso en secciones que puedan terminarse sin detenerse. Cubra el final de la sección, con cinta adhesiva, para obtener un borde limpio.

El procedimiento de aplicación recomendado es:

1. Vierta el material mezclado, en forma de listón, al final de la sección que está recubriendo. Este material no debe dejarse en el recipiente, ya que se reduce la vida de trabajo del producto.

2. Un trabajador puede pasar a través de la línea de inicio, empujando un jalador dentado de 15 mils a una velocidad constante con ligera presión hacia abajo, debe girar y volver en una segunda pasada adyacente a la primera. Entre mayor sea la presión aplicada, menor será el espesor del sistema.

Otro trabajador debe extender el material utilizando un rodillo de 3/8." El uso de zapatos de picos le permitirá moverse libremente sobre el piso mojado. Precaución: El piso puede estar resbaloso.

3. Vierta otra línea de Priolac, aproximadamente a 30 cm del área anteriormente aplicada y repita el paso 2. Los aplicadores deben asegurarse de minimizar los charcos y secciones gruesas de material en la unión entre el área previamente terminada y el área recién aplicada.

4. Siga este procedimiento hasta que la sección se termine.

### Tiempo de Curado

La temperatura del sustrato determinará el tiempo de curado del recubrimiento aplicado. Consulte la siguiente tabla para mayor información:

Temperatura (°C)	Trafico Peatonal	Trafico Ligero	Trafico Pesado
25	12 - 15 hrs	24 - 26 hrs	72 hrs

La temperatura ambiente y la temperatura del sustrato pueden ser diferentes. La temperatura de sustrato debe monitorearse y mantenerse por encima de los 15 °C (60 °F) durante la aplicación y curado. Las propiedades máximas del recubrimiento tardan 7 días en desarrollarse.

## PRECAUCIONES

¡ADVERTENCIA! UTILICE SOLAMENTE CON VENTILACION ADECUADA! Utilice equipo de protección respiratoria adecuado en casos donde lo requiera. Evite el contacto con los ojos, la piel y la ropa. Si ocurre el contacto con la piel, lave en la primera oportunidad con agua y jabón. Si ocurre contacto ocular, ENJUAGUE INMEDIATAMENTE CON ABUNDANTE AGUA. CONSULTE AL MEDICO.

NO SE INGIERA. NO SE DEJE AL ALCANCE DE LOS NIÑOS. ÚNICAMENTE PARA USO INDUSTRIAL.

GARANTIA LIMITADA. - Esta garantía aplica solo si los productos fueron aplicados de acuerdo a las indicaciones anteriormente mencionadas. Si se cumple esta condición y durante el periodo de garantía ocurre un desprendimiento o una falla del producto; PRICOAT se comprometa a reponer el material defectuoso que le sea devuelto. Exclusiones de la cobertura: PRICOAT no será responsable en ninguna circunstancia por;

-Aplicación defectuosa o incorrecta del producto, ni por pérdidas o daños provocados por una o varias de estas causas.

-Toda variación, desgaste, rajaduras de superficie, deformación u otros cambios derivados del uso.

-Pérdidas o daños a los productos provocados por cualquier causa que o sea un defecto e fabrica inherente.

-Daños provocados por almacenamiento incorrecto, la negligencia, el abuso, el uso incorrecto o el mantenimiento inadecuado.

-Pérdidas o daños a los productos provocados por cualquier causa que o sea un defecto e fabrica inherente.

-Daños provocados por almacenamiento incorrecto, la negligencia, el abuso, el uso incorrecto o el mantenimiento inadecuado.

-Productos que hayan sido alterados de algún modo después de salir de la fábrica de PRICOAT (por ejemplo, adición de solvente).

-Daños provocados por factores que exceden el control de PRICOAT. La vida útil puede verse afectada por diversos factores como la calidad de la preparación del sustrato, aplicación del producto, mantenimiento y desgaste normal. Todos estos factores exceden nuestro control y no se ofrecen garantías por ellos.

Revisión: 20 Septiembre 2022

**Asistencia.-** Para mayor información y asesoría técnica consulte a nuestros especialistas de PRICOAT al Tel. (614) 481-4344